



Unterflur- Radsatzdrehmaschine

im SWEG-Bahnbetriebswerk Offenburg

- **Maschinentyp:** U2000-400.2
- **Hersteller:** HEGENSCHIEDT-MFD GmbH
- **Baujahr:** 2022

SWEG

www.sweg.de

Kontakt

SWEG Südwestdeutsche Landesverkehrs-GmbH
Rheinstraße 8
77933 Lahr

E-Mail: info@sweg.de
Telefon: 0 78 21 / 9 96 07 70



www.sweg.de
Stand: Juli 2023

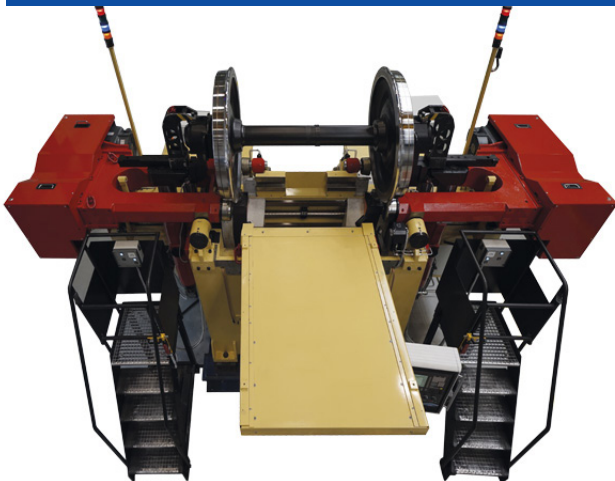
SWEG

UFD-DIENSTLEISTUNGEN DER SWEG

Die Südwestdeutsche Landesverkehrs-GmbH (SWEG) betreibt am Standort Offenburg einen neuen und hochmodernen Wartungsstützpunkt für Schienenfahrzeuge. Im Jahr 2023 wurde die Anlage um ein Servicegebäude inklusive einer Unterflur-Radsatzdrehmaschine (UFD) der neuesten Generation ergänzt. Hier wird der Großteil an Rädern der SWEG-Schienenfahrzeuge abgedreht. Der Betrieb einer UFD-Anlage durch die SWEG trägt zur Gewährleistung einer höheren Betriebsstabilität bei, indem die Fahrzeuge wesentlich schneller für den Betriebseinsatz wieder zur Verfügung stehen, denn eine Reprofilierung von Drehgestellen und Radsätzen im eingebauten Zustand spart Zeit – aber auch Kosten.

Die UFD-Dienstleistungen unserer Serviceeinrichtung bieten wir auch gerne allen anderen Eisenbahnverkehrsunternehmen (EVU) an.

Die Unterflur-Radsatzdrehmaschine des Typs U2000-400.2 ist eine CNC-gesteuerte Maschine mit automatischem Messsystem. Laut Herstellerangaben repräsentiert sie den derzeit höchsten Stand in der Radsatz-Bearbeitungstechnologie und erfüllt nicht nur alle derzeit bekannten Arbeits- und Genauigkeitsanforderungen, sondern ist in ihrer Gesamtauslegung auch auf zukünftige Entwicklungen ausgerichtet.



Unser Standort.

Die SWEG-Serviceeinrichtung befindet sich am südöstlichen Rand des Güterbahnhofs Offenburg. Das Servicegebäude ist an die Eisenbahninfrastruktur der DB Netz AG angeschlossen. Die Fahrzeuge werden als Rangierfahrten aus dem Bahnhof Offenburg über die Gleise 162, 582 und 501 zugeführt. Für den weiteren Fahrzeugverschub wird ein Elektrorangierer verwendet. Die maximale Anhängelast beträgt 300 Tonnen. Das Gerät ist für Zughaken und Schaku Typ 10 geeignet. Weitere Kupplungen auf Anfrage.



Unsere Leistungen

- Reprofilierung und Rundlaufmessung von Radsätzen
- Feindreihen von Radsätzen mit verringerter Spanabnahme
- Abstechen von Überwalzungen an den Radstirnseiten
- Reprofilierung und Rundlaufmessung an Einzelradsätzen und Drehgestellen
- Plandreihen von Rad- und Wellenbremsscheiben
- Erstellung von Messprotokollen
- Mechanische und elektrische Einstellarbeiten
- weitere Instandhaltungsarbeiten auf Anfrage

Bearbeitet werden können Radsätze von Schienenfahrzeugen der Typen Talent 3, Lint 54, Siemens Mireo sowie Regio Shuttle. Weitere Baureihen auf Anfrage und nach technischer Prüfung.

UFD-SPEZIFIKATIONEN

Maschinentyp

U2000-400.2

Hersteller

HEGENSCHEIDT-MFD GmbH

Baujahr

2022

Profile

Diverse Profile gemäß DIN EN 13715 und EPS Profil;
weitere Profile auf Anfrage

Maximaler Laufkreisdurchmesser**

1250 mm

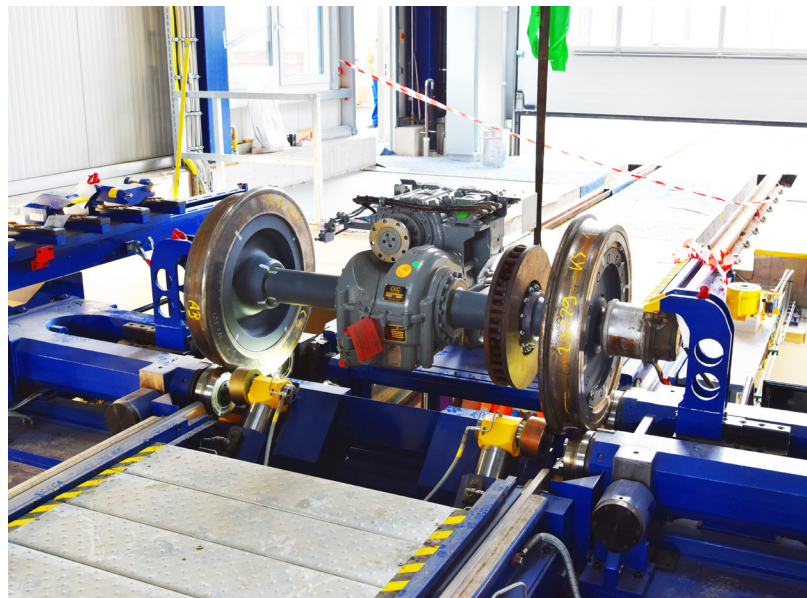
Minimaler Laufkreisdurchmesser**

375 mm

Maximale Achslast

280 kN

** andere Durchmesser nach Untersuchung möglich



UNSER ANSPRECHPARTNER

Hendrik Paul

ufd@sweg.de

+49 (0) 781 / 12 55 91 22

